

**Prüfzeugnis**  
*Inspection Report*

Nummer L RXRQKUM038201 160720 01  
 Number



Zertifiziert nach  
*Certified acc. to*  
 DIN EN ISO 9001  
 DIN EN ISO 14001  
 VDA 6.4  
 Ford Q1

Objekte <i>Objects</i>	1:	Test rotor, horizontal 160 kg
	2:	Test mass 6,2 g
	3:	Test mass 6,2 g
	4:	Test mass 6,2 g
	5:	Test mass 14,7 g
	6:	Test mass 14,7 g
	7:	Test mass 14,7 g
	8:	Test mass 40 g
	9:	Test mass 40 g
	10:	Test mass 40 g

Dieses Zeugnis bescheinigt, dass die genannten Objekte den zugrundeliegenden technischen Spezifikationen entsprechen, falls die Verwendbarkeit festgestellt wurde. Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Prüfverfahren und sind gültig für den Zeitpunkt der Prüfung. Weitere Erläuterungen siehe Abschnitt 4.  
 Die Prüfung erfüllt die Anforderungen an eine Kalibrierung soweit technisch möglich. Die Dokumentation der direkten Rückführung auf die nationalen Normale der PTB ist nicht Inhalt dieses Zeugnisses.

Identifizierung <i>Identification</i>	4.3	1:	Typ 1087	RQKUM0332
		2:	Type E	1
		3:	Type E	2
		4:	Type E	3
		5:	Type E	1
		6:	Type E	2
		7:	Type E	3
		8:	Type E	1
		9:	Type E	2
		10:	Type E	3

Hersteller Turbine Works Ltd.  
 Manufacturer Stanka Vraza 53  
 HR-47000 Karlovac

Auftraggeber Turbine Works Ltd.  
 Customer Stanka Vraza 53  
 HR-47000 Karlovac

Auftragsnummer 3000228876 RVAC0471 R571.00053  
 Order number

Ort der Prüfung Darmstadt  
 Location of inspection

Datum der Prüfung 19.07.2016  
 Date of inspection

Konformitätsaussage Verwendbar  
 Statement of conformity Usable  
 X Verwendbar mit Einschränkungen 4.9  
 Useable with restrictions  
 Nicht verwendbar 4.9  
 Not usable

*This report documents the conformity of the referred objects with the pertinent technical specifications if the usability was determined. Results exclusively refer to the mentioned test procedures and are valid for the date of the test. Further explanations see section 4.*

*The test fulfills the requirements of a calibration as far as technically possible. The documentation of the direct traceability to the National Standards of the Federal Republic of Germany of the PTB is not part of this report.*

Nächste empfohlene Prüfung 2017-07 4.4  
 Next recommended inspection



Stempel  
 Stamp  
**SCHENCK RoTec GmbH**  
 Landwehrstraße 55  
 D-64293 Darmstadt

Datum 20.07.2016  
 Date  
 Prüfer Kai Wensky  
 Inspector(s) Ralf Jedlitschka

Abnahmebeauftragter  
 Acceptance officer  
 Michael Bassmann



The **DÜRR** Group

*Michael Bassmann*  
 Unterschrift  
 Signature